

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/drabina-aluminiowa-2-elementowa-510cm-1111-szczebli-p-30480.html>

DRABINA ALUMINIOWA 2-ELEMENTOWA 510CM 11+11 SZCZEBLI

Cena	737,35 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BR-00-3211
Kod producenta	BR-00-3211
Kod EAN	5904680211013

Opis produktu

Dane techniczne:

ilość stopni: 11+11
wysokość po rozstawieniu w układzie "A": 280cm
wysokość całkowita: 510cm
wysokość po złożeniu: 295cm
waga: 13.3kg
dopuszczalne obciążenie: 150kg

Drabina aluminiowa 2-elementowa jest bardzo wytrzymała i lekka .
Aluminiowa konstrukcja ułatwia jej transport.

Pracując na tej drabinie mamy poczucie bezpieczeństwa dzięki antypoślizgowym stabilizatorom z tworzywa sztucznego.

**

zdjęcie poglądowe.