

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/drabina-aluminiowa-2-elementowa-533cm-1111-szczebli-p-68896.html>

DRABINA ALUMINIOWA 2-ELEMENTOWA 533CM 11+11 SZCZEBLI

| | |
|------|------------------|
| Cena | 826,89 zł |
|------|------------------|

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | DR3211 |
|------------------|---------------|

| | |
|----------------|-------------|
| Kod producenta | 3211 |
|----------------|-------------|

| | |
|---------|----------------------|
| Kod EAN | 1000001097145 |
|---------|----------------------|

Opis produktu

Dane techniczne:

ilość szczebli: 11+11
wysokość po całkowitym rozłożeniu: 533cm
wysokość po rozstawieniu: 291cm
szerokość podstawy ze stabilizatorem: 83cm
szerokość podstawy bez stabilizatora: 42cm
waga: 12,75kg

Składająca się z dwóch elementów, z antypoślizgowymi w całości ryflowanymi szczeblami o wymiarze 30 mm x 25 mm. Możliwość użytkowania jako drabiny wolnostojącej lub przystawnej. Drabina aluminiowa do zastosowań półprofesjonalnych. KĄT OPARCIA 65-75 stopni. Dostępna do wysokości całkowitej 5,33 m (2 x 11 szczebli). Wszystkie modele (3207, 3209, 3211) wyposażone w stabilizator.

Lekka drabina wielofunkcyjna pozwala na pracę w trudno dostępnych miejscach. Po odpowiednim rozłożeniu daje możliwość pracy na wysokości. Aluminiowa konstrukcja ułatwia jej transport. Pracując na tej drabinie mamy poczucie bezpieczeństwa dzięki antypoślizgowym stabilizatorom z tworzywa sztucznego.

Odpowiada normie PN-EN 131.

**