

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/elektroda-do-stali-nierdzewnych-inox-308l-20300mm-sztuki-p-57154.html>

## ELEKTRODA DO STALI NIERDZEWNYCH INOX 308L 2.0\*300MM SZTUKI

Cena	<b>1,44 zł</b>
Numer katalogowy	<b>ELE CR/N2.0S</b>
Kod producenta	<b>WE21214</b>
Kod EAN	<b>1110003392992</b>

### Opis produktu

Dane techniczne:

Granica plastyczności Re [N/mm<sup>2</sup>]: >320

Wytrzymałość Rm [N/mm<sup>2</sup>]: >510

Wydłużenie A5 [%]: >30

Udarność Kv [J]:

>55 J (20°C)

>30 J (-190°C)

Typ elektrody (otuliny): rutyłowa

Zawartość ferrytu: FN = ok. 5

Suszenie: 300 - 350°C / 2 h

Elektroda rutyłowa, przeznaczona do spawania stali nierdzewnych, austenitycznych, austenitycznych stabilizowanych Nb lub Ti, stali nierdzewnych ferrytycznych z grupy 13% Cr.

Bardzo dobre zajarzenie pierwotne i wtórne (również na zimno).

Łuk skupiony, jarzy się stabilnie.

Prawidłowe i łatwe formowanie spoiny, samoistnie odchodzący żużel.

Spoina gładka, o drobnej łusce, odporna na pęknięcie gorące oraz pozbawiona wysokotemperaturowych warstw nalotowych o ciemnych odcieniach.

Spoiwo odporne na korozję międzykrystaliczną do temperatury 350°C.

Elektroda doskonale spawa w pionie.

Bezproblemowe wykonanie spoiny w pozycji PF.

Powstaje spoina o idealnej geometrii, płaska.

Podczas wykonywania przetopów spoiwo ma tendencję do spłaszczania grani, przez co łatwiej jest uzyskać poprawną spoinę.

#### ZASTOSOWANIE:

Przemysł spożywczy, chemiczny.

Szerokie wykorzystanie przy produkcji i montażu galanterii budowlanej i ozdobnej dla budynków mieszkaniowych i użyteczności publicznej: balustrady, ramy, okucia itp.

\*\*

Zdjęcie poglądowe.