

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/elektroda-do-stali-nierdzewnych-inox-308l-325350mm-sztuki-p-52667.html>

ELEKTRODA DO STALI NIERDZEWNYCH INOX 308L 3.25*350MM SZTUKI

Cena	3,57 zł
Numer katalogowy	ELE CR/N3.2S
Kod producenta	WE21324
Kod EAN	5907808862272

Opis produktu

Dane techniczne:

Granica plastyczności Re [N/mm²]: >320

Wytrzymałość Rm [N/mm²]: >510

Wydłużenie A5 [%]: >30

Udarność Kv [J]:

>55 J (20°C)

>30 J (-190°C)

Typ elektrody (otuliny): rutyłowa

Zawartość ferrytu: FN = ok. 5

Suszenie: 300 - 350°C / 2 h

Elektroda rutyłowa, przeznaczona do spawania stali nierdzewnych, austenitycznych, austenitycznych stabilizowanych Nb lub Ti, stali nierdzewnych ferrytycznych z grupy 13% Cr.

Bardzo dobre zajarzenie pierwotne i wtórne (również na zimno).

Łuk skupiony, jarzy się stabilnie.

Prawidłowe i łatwe formowanie spoiny, samoistnie odchodzący żużel.

Spoina gładka, o drobnej łusce, odporna na pękanie gorące oraz pozbawiona wysokotemperaturowych warstw nalotowych o ciemnych odcieniach.

Spoiwo odporne na korozję międzykrystaliczną do temperatury 350°C.

Elektroda doskonale spawa w pionie.

Bezproblemowe wykonanie spoiny w pozycji PF.

Powstaje spoina o idealnej geometrii, płaska.

Podczas wykonywania przetopów spoiwo ma tendencję do spłaszczania grani, przez co łatwiej jest uzyskać poprawną spoinę.

ZASTOSOWANIE:

Przemysł spożywczy, chemiczny.

Szerokie wykorzystanie przy produkcji i montażu galanterii budowlanej i ozdobnej dla budynków mieszkaniowych i użyteczności publicznej: balustrady, ramy, okucia itp.

**

Zdjęcia poglądowe.