

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/elektroda-rutyLOWa-nanoweld-r-12-40450mm-25kg-p-39472.html>

ELEKTRODA RUTYLOWA NANOWELD R-12 4.0*450MM 2.5KG

Cena	32,38 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	NW-010-4025
Kod producenta	NW-010-4025
Kod EAN	5908235763293

Opis produktu

KLASYFIKACJA:

ISO 2560-A: E43 3 RC11

EN ISO 499: E42 0 RC11

AWS A5.1: E 6013

POZYCJE SPAWANIA:

PA, PB, PC, PD, PE, PF

SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA:

C ≤ 0,11 S ≤ 0,030 Si ≤ 0,10 - 0,35 P ≤ 0,035 Mn 0,40-0,65

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE:

Granica plastyczności => 450 N/mm²

Wydłużenie względne => 22%,

Udarność => 78 J/cm².

PRĄD SPAWANIA:

110 - 170 A

Elektroda metalowa otulona.

Typ pokrycia - rutyLOWo-celulozowe.

Elektrody do spawania ręcznego łukowego, przeznaczone są do spawania konstrukcji ze stali węglowej o zawartości węgla do 0,25% na krótkim lub średnim łuku we wszystkich pozycjach przestrzennych, z wyjątkiem pionowych od góry do dołu dla elektrod o średnicy 5 mm.

Elektrody należy przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze nie niższej niż + 15 st. C i wilgotności względnej nie większej niż 80%.

Jeżeli zawartość wilgoci w powłoce przekracza 0,9% elektrody przed spawaniem należy wyżarzać w temperaturze 110 ± 10 °C przez 30 minut.

Są one mało wrażliwe na jakość przygotowanych krawędzi, dostępność powłok galwanicznych, rdzę i inne zanieczyszczenia powierzchniowe.