

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/polautomat-spawalnicy-spawarka-migomat-tig-mig-mag-mma-igbt-s-multi-195a-stamos-germany-p-45564.html>



Półautomat spawalnicy spawarka migomat TIG MIG MAG MMA IGBT S-MULTI 195A Stamos Germany

Cena	1 766,37 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	10020162
Kod producenta	10020162
Kod EAN	4250928642301
Sku	1007147

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-MULTI 195 IGBT**

Wielofunkcyjny półautomat spawalnicy od Stamos Germany pozwoli na obróbkę metalowych elementów, dzięki możliwości pracy w trybach **MIG, MAG, FCAW, TIG oraz MMA**. Model S-MULTI 195 IGBT, dzięki **bezstopniowej regulacji prądu spawania (max 195 A)** umożliwia precyzyjne określenie właściwej wartości, co wpływa na zwiększenie wygody pracy. W spawarce wykorzystano nowoczesną **technologię inwertorową IGBT**. Gwarantuje ona **wysoki stopień bezawaryjność**, a także **wydajną pracę i szybkie przełączanie między funkcjami**. Jest to zasługa trójstopniowego elementu półprzewodnikowego, który **jest odporny na zwarcia**.

Cechy produktu:

- **Uniwersalność** - możliwość spawania w trybach MIG, MAG, FCAW, TIG oraz MMA,
- **Praktyczność** - nadaje się do obróbki elementów wykonanych z różnych metali spawalnych,
- **Wydajność** - wykorzystanie nowoczesnej technologii IGBT gwarantuje precyzyjną pracę oraz bezpieczeństwo przed zwarciami,
- **Czytelność** - dwa wyświetlacze LED i kontrolki umożliwiają skontrolowanie pracy urządzenia,
- **Wygoda** - długie 3 i 4-metrowe przewody pozwalają na swobodną pracę i dotarcie do trudno dostępnych miejsc,
- **Mobilność** - wygodna rączka ułatwia przenoszenie spawarki,
- **Wielofunkcyjność** - Current Down Slope, 2T/4T, Hot Start, Arc-Force, Anti Stick, Spatter, VRD

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne:

- Model - **S-MULTI 195 IGBT**
- Nr katalogowy - **2162**
- Stan artykułu - **Nowy**
- Znamionowe napięcie wejściowe - **230 V / 50 Hz**
- Prąd wejściowy znamionowy - **15,2 A (MIG) / 15 A (TIG) / 15,3 A (MMA)**
- Maks. prąd wejściowy - **33,9 A (MIG) / 25,4 A (TIG) / 39,6 A (MMA)**
- Moc wejściowa znamionowa - **9,1 kVA**
- Moc wejściowa maksymalna - **9,7 kVA**
- Napięcie biegu jałowego - **50 V**
- Prąd spawania MIG - **30 – 195 A**
- Prąd spawania TIG - **10 – 195 A**
- Prąd spawania MMA - **10 – 195 A**
- Prąd spawania w cyklu pracy 100% - **87 A (MIG) / 115 A (TIG) / 76 A (MMA)**
- Prąd spawania w cyklu pracy 60% - **112 A (MIG) / 148 A (TIG) / 98 A (MMA)**
- Prąd spawania w cyklu pracy 35% - **195 A (TIG)**
- Prąd spawania w cyklu pracy 20% - **195 A (MIG)**

- - Prąd spawania w cyklu pracy 15% - **195 A (MMA)**
- - Chłodzenie obudowy - **Wentylator**
- - Elektrozawór gazu - **Tak**
- - Sprawność - **≥85%**
- - Współczynnik mocy - **0,7**
- - Klasa izolacji - **F**
- - Stopień ochrony - **IP21S**
- - Średnica elektrody TIG - **1,6; 2,4; 3,2 mm**
- - Średnica elektrody MMA - **1,6 - 5,0 mm**
- - Długość przewodu z uchwytem MIG - **3 m**
- - Długość przewodu z uchwytem MMA - **4 m**
- - Długość przewodu z uchwytem TIG - **4 m**
- - Długość przewodu uziemiającego - **3 m**
- - Długość przewodu zasilającego - **2,7 m**
- - Wymiary (DxSxW) - **55,00 x 19,50 x 37,50 cm**
- - Waga - **20,60 kg**
- - Wymiary wysyłki (DxSxW) - **58,50 x 31,00 x 42,50 cm**
- - Waga wysyłki - **22,80 kg**

Metody pracy:

- **MIG/MAG** - Za pomocą metody MIG można wygodnie spajać stal nierdzewną, cynę, miedź i inne metale kolorowe, z kolei podczas spawania stali niskostopowych, wysokostopowych lub konstrukcyjnych niestopowych sprawdzi się tryb MAG
- **MMA** (elektroda otulona) - sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1,5 mm), np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** - dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów, np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0,5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji - poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.
- **FCAW (spawanie łukowe drutem rdzeniowym)** - metod, która nie wymaga użycia gazu osłonowego. Dzięki temu sprawdzi się podczas prac na zewnątrz, w wietrznych miejscach. Tryb ten charakteryzuje się dużą głębokością wtopienia.

Funkcje:

- - **2T/4T**, czyli dwutakt i czterotakt. Podczas używania pierwszej z nich naciśnięcie przycisku spowoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces. W przypadku czterotaktu użytkownik nie musi trzymać stale przycisków, ponieważ naciśnięcie i puszczenie przycisku rozpoczyna lub kończy spawanie,
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku,
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału,
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu,
- - **Current Down Slope (Czas Opadania Prądu)** - czas, w którym wartość prądu wyjściowego spada z wartości prądu spawania do wartości prądu końcowego.
- - **Voltage Reduction Device (VRD)** zapewnia bezpieczeństwo podczas spawania elektrodą otuloną w wilgotnych miejscach.

W zestawie:

- - Spawarka
- - Uchwyt TIG z przewodem - 4 m
- - Uchwyt MIG z przewodem - 3 m
- - Uchwyt MMA z przewodem - 4 m
- - Przewód masowy z zaciskiem - 3 m
- - Tuleje zaciskowe - 1,6; 3,2 mm
- - Tuleja zaciskowa w obudowie - 1 szt.
- - Dysze ceramiczne - 4, 5, 6 i 7 mm
- - Kapturek długi - 1 szt.
- - Kapturek krótki - 1 szt.
- - Pierścienie mocujące - 2 szt.
- - Instrukcja PL