

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/polautomat-spawalnicy-tecnomig-212-lcd-synergic-vrd-alu-p-22072.html>

PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY TECNOMIG 212 LCD SYNERGIC VRD ALU

Cena	1 892,85 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BW TMIG212SY
Kod producenta	TMIG212LCD
Kod EAN	5903991102003

Opis produktu

Dane techniczne:

Prąd pobierany z sieci: 22 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej: 25C
Znamionowe napięcie zasilania: 230 V
Moc: 6,2 kW
Napięcie stanu jałowego: 50 - 60 V
Prąd maksymalny: 200 A
Prąd przy pracy 100%: 150 A
Prąd przy pracy 60%: 200 A
Średnica drutu aluminiowego: 0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu do lutowania: 0,8 mm
Średnica drutu samoosłonowego: 0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego: 0,8 - 1,0 mm
Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 4,0 mm
Stopnie regulacji prądu spawania: Bezstopniowo
Zakres regulacji prądu spawania: 30-200 A (MIG/MAG) / 10-180 A (MMA) / 10-200 A (TIG)
Stopień ochrony: IP 23
Waga urządzenia / zestawu: 14/18 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 460x225x300 mm

TECNOMIG 212 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

TECNOMIG 212 LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Urządzenie posiada trzy tryby synergiczne do spawania stali węglowych oraz jeden tryb do aluminium. Korzystając z ustawień ręcznych można dostosować urządzenie do lutowania.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T(bez blokady przycisku)/4T(blokada przycisku do długich spoin)

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączenia funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu.

Wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

napięcie spawania
prędkość podawania drutu
regulacja indukcyjności
HOT START (MMA)
ARC FORCE (MMA)
Parametry fizyczne
Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Parametry zasilania
Zasilanie jednofazowe.
Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie
Dostawa obejmuje urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 15 o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 1,5 metra oraz przewodem elektrodowym o długości 2 metry.

**

Zdjęcie poglądowe