

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/spawarka-inwertorowa-expert-tig-220-acdc-pulse-zest-tig-p-39153.html>

SPAWARKA INWERTOROWA EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE + ZEST. TIG



Cena	3 570,57 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BW EXTIG220
Kod producenta	EXTIG220AC
Kod EAN	5903991100177

Opis produktu

Dane techniczne:

Zabezpieczenie sieci zasilającej: C25A MMA / C20A TIG
Znamionowe napięcie zasilania: 230 V, 50-60Hz, 1ph
Czas narastania prądu (s): 0 - 10
Czas opadania prądu (s): 0 - 10
Częstotliwość pulsu Hz: 0,5 - 999
Długość pulsu (%): 5 - 95
Gaz po (s): 0 - 10
Gaz przed (s): 0,1 - 2
Moc: 5 kW
Napięcie stanu jałowego: 86 V (TIG) / 57 V (MMA)
Prąd końcowy: 5 - 200 A
Prąd maksymalny: 200 A - 60%
Prąd przy pracy 100%: 155 A
Prąd przy pracy 60%: 200 A
Prąd startowy: 5 - 200 A
Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 4,0
Zakres regulacji prądu spawania: 5 - 200 A
Stopień ochrony: IP 23
Waga urządzenia / zestawu: 13 / 16 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 510x150x310 mm

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku.

Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zাজারzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT).

Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Zestaw zawiera:

Uchwyt spawalniczym TIG 26 ze zdalną regulacją dł. 4m
Przewód elektrodowy MMA o dł. 3m
Przewód masowy o długości 3m

**

Zdjęcia poglądowe.