

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/spawarka-inwertorowa-expert-tig-300-dc-pulse-p-18369.html>

SPAWARKA INWERTOROWA EXPERT TIG 300 DC PULSE



Cena	2 068,74 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BW EXTIG300
Kod producenta	EXTIG300DC
Kod EAN	5903991100214

Opis produktu

Dane techniczne:

Minimalna moc agregatu prądotwórczego: 10 kW
Prąd pobierany z sieci (60% / max): 10,3 A / 17,4 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej: 16 A
Znamionowe napięcie zasilania: 400 - 3 ph V 50/60Hz
Moc (60% / max): 6,3 / 9,2 kW
Napięcie stanu jałowego: 68 V
Prąd maksymalny: 300 A
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 20oC: 300 A - 60%
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40oC: 300 A - 35%
Prąd przy pracy 60%: 300 A
Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 5 mm
Zakres regulacji prądu spawania: 10 - 300 A
Stopień ochrony: IP21
Waga: 19,7 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 520x240x410 mm
Wymiary opakowania dł x szer x wys: 655x325x445

EXPERT TIG 300 DC PULSE jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Urządzenie przeznaczone jest do użytku przemysłowego.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG DC PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Urządzenie posiada pamięć 10 ustawień spawania użytkownika.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:

początkowy wypływ gazu osłonowego
prąd początkowy
czas narastania prądu
prąd spawania
prąd bazy
czas opadania prądu
prąd końcowy
końcowy wypływ gazu osłonowego
długość pulsu
częstotliwość pulsu
długość spawania przerywanego

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Parametry fizyczne

Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Parametry zasilania

Zasilanie trójfazowe 400V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie

Dostawa obejmuje urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 26 o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 3m, przewodem masowym o długości 3m.

**

Zdjęcie poglądowe