

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/spawarka-max-tig-232-acdc-digital-p-21334.html>

SPAWARKA MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL

Cena	2 650,53 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BW MTIG232D
Kod producenta	MAXTIG232
Kod EAN	5903991101822

Opis produktu

Dane techniczne:

Prąd pobierany z sieci: 24 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej: 25 A
Znamionowe napięcie zasilania: 230 V 50Hz (1ph)
Moc: 7,6 kW
Napięcie stanu jałowego: 42 V
Prąd przy pracy 60%: 200 A
Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 4,0
Zakres regulacji prądu spawania: 10 - 200 A (max 230 A)
Stopień ochrony: IP 21
Waga: 29 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 500x330x330 mm
Wymiary opakowania dł x szer x wys: 600x455x420 mm

MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL +zestaw TIG jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii MOSFET, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Wyświetlacz cyfrowy oraz potencjometry ułatwiają regulację parametrów spawarki:

prąd początkowy
prąd główny
prąd bazy
czas opadania prądu

końcowy wypływ gazu osłonowego

długość pulsu

częstotliwość pulsu

częstotliwość AC

balas AC

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręcznie) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Parametry fizyczne

Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Szybkozłączące podłączenia gazu do uchwyty spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwyty spawalniczego bez użycia narzędzi.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Urządzenie posiada gniazdo do podłączenia zdalnego sterowania.

Parametry zasilania

Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie

Dostawa obejmuje urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 26 o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 3m, przewodem masowym o długości 3m.

**

Zdjęcie poglądowe