

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/tarcza-tnaca-3215mm-5szt-p-35383.html>

TARCZA TNAĆA 32*1.5MM 5SZT.



Cena	24,08 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	B 2615054032
Kod producenta	2615054032
Kod EAN	8710364010516

Opis produktu

Dane techniczne:

Średnica trzpienia: 3,2 mm
Głębokość cięcia: 32,0 mm
Maks. głębokość robocza: 14,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa: 35.000/min.
Szerokość: 32,0 mm
Długość: 32,0 mm
Wysokość: 1,0 mm

Tarcza jest odpowiednia do przecinania, wykonywania cięć w linii prostej oraz nacięć w różnego rodzaju metalach, np. hartowanej stali, blachach metalowych lub aluminium. Z łatwością tnij śruby i wkręty lub wykonuj nacięcia w śrubach i wkrętach zardzewiałych lub z zerwanym gwintem, aby można je było usunąć za pomocą śrubokręta.

Stosuj w połączeniu z trzpieniem 402: odkręć górną śrubę na trzpieniu za pomocą klucza, włóż śrubę w środkowy otwór tarczy i przykręć do trzpienia.

Używając tarcz tnących do metalu, pamiętaj o cięciu z wysoką prędkością i jedynie lekkim naciskiem. Tarcze osiągną dłuższą żywotność i szybsze tempo cięcia, jeżeli podczas cięcia nacisk na narzędzie będzie niewielki. Zmniejsza to również ryzyko pęknięcia tarczy.

Ponieważ tarcze ścierają się, średnica tarczy będzie się zmniejszać. Jeśli tarcza będzie zbyt mała, aby wykonać cięcie, przerwij pracę i wymień ją na nową. Podczas stosowania tarczy tnącej zalecamy trzymać narzędzie oburącz (chwyt golfowy), a także ustawić tarczę pod właściwym kątem. Przekrzywienie tarczy podczas cięcia może spowodować jej pęknięcie.

Tarczy tnącej można używać do różnych rodzajów metali, np. aluminium, miedzi i żeliwa, ale także do krótkich cięć w tworzywach sztucznych lub cegle.

Zalecana prędkość obrotowa:
Aluminium: 35000 obr./min.
Mosiądz: 35000 obr./min.
Miedź: 35000 obr./min.
Tworzywa sztuczne: 10-15000 obr./min.
Stal: 35000 obr./min.

Zawartość opakowania: 5 szt.

**

Zdjęcie poglądowe.



MacTom
Trade
