

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/uchwyt-spawalniczy-mig-243-alu-10-12-p-76009.html>

UCHWYT SPAWALNICZY MIG 24/3 ALU 1.0-1.2

Cena	306,76 zł
Numer katalogowy	BW MIG24/3/A
Kod producenta	MIG24/3/ALU
Kod EAN	5903991108173

Opis produktu

UCHWYT SPAWALNICZY MIG 24/3 ALU 1.0-1.2

Uchwyt spawalniczy MIG (MIG welding gun) to narzędzie używane w spawaniu metodą MIG (Metal Inert Gas) lub MAG (Metal Active Gas). Uchwyt spawalniczy MIG jest głównym elementem, którym operator prowadzi spawanie i kontroluje proces spawania.

Typowy uchwyt spawalniczy MIG składa się z kilku podstawowych elementów:

Rękojeść: Jest to część uchwyty, którą operator trzyma w ręce. Rękojeść jest zazwyczaj wykonana z izolującego materiału, aby chronić operatora przed przepływem prądu. Może mieć ergonomiczny kształt, aby zapewnić wygodny chwyt i kontrolę.

Włącznik: W rękojeści uchwyty spawalniczego MIG znajduje się włącznik, który umożliwia kontrolę przepływu prądu. Operator może włączyć i wyłączyć prąd spawania za pomocą tego włącznika.

Szyna kontaktowa: Jest to metalowy element, który przekazuje prąd do drutu spawalniczego. Szyna kontaktowa jest zazwyczaj wykonana z miedzi lub miedzioniklu, ponieważ te materiały mają dobrą przewodność elektryczną i cieplną.

Dysza i tuleja gazowa: W uchwycie spawalniczym MIG znajduje się dysza i tuleja gazowa, które otaczają spawany obszar gazem ochronnym. Gaz ochronny, najczęściej argon lub mieszanina argonu z dwutlenkiem węgla, zapobiega utlenianiu się stopu spawanego i pomaga w utrzymaniu stabilności łuku.

Mechanizm podawania drutu: Uchwyt spawalniczy MIG zawiera również mechanizm podawania drutu spawalniczego. Drut spawalniczy jest umieszczony w rolce podajnika wewnątrz uchwyty, a mechanizm podawania drutu napędza go do położenia spawania.

**