

Link do produktu: <https://www.mactom-trade.com/zestaw-6-koronek-diamentowych-drygres-p-35919.html>

ZESTAW 6 KORONEK DIAMENTOWYCH DRYGRES



Cena	973,89 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	RI 06969
Kod producenta	06969
Kod EAN	8413797069693

Opis produktu

Opis

Wiertła DRYGRES są najlepszym rozwiązaniem dla użytkowników chcących wiercić różnej wielkości otwory w płytkach każdego rodzaju.

Wiertła DRYGRES są idealne do wiercenia w gresie, gresie porcelanowym, granicie i marmurze.

Diament w wiertłach DRYGRES nakładany jest technologią lutowania próżniowego, co zwiększa ich odporność na wysokie temperatury oraz tarcie.

RUBI oferuje różne zestawy skrojone na potrzeby każdego glazurnika.

Zestawy z koronkami DRYGRES pozwalają na profesjonalne przygotowanie otworów pod instalacje wodne, odpływy, puszkę elektryczne itd.

Zestaw DRYGRES składa się z:

- prowadnicy MULTIDRILL
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 28, 35, 43 i 65 mm (Ref. 06967)
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 28, 35, 43, 50 i 65 mm (Ref. 06968)
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 6, 8, 20, 35, 50 i 68 mm (Ref. 06969)
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 6 (x2), 20 i 35 mm oraz tarczy diamentowej TCR-115 SUPERPRO (ref. 68923)
- walizki

Wiertła DRYGRES, dzięki gwintowi M14, mogą być używane bezpośrednio na szlifierce, lub dzięki łącznikowi (ref. 05976) na wiertarce bez udaru.

Średnia trwałość koronek DRYGRES 20-75 mm to 60 otworów i ZAWSZE zależy od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania.

Wiertła DRYGRES mogą wykonywać otwory do 36 mm głębokości.

Boczny otwór w koronkach DRYGRES 20-75 mm pozwala na lepsze chłodzenie i usuwanie pozostałości po wywierceniu każdego otworu.

Należy pamiętać o każdorazowym oczyszczeniu i sprawdzeniu wiertła przez rozpoczęciem wiercenia.

Maksymalna szybkość robocza wiertła wynosi od 14000 obr/min.

Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia.